

# **AIDE AUX VACANCES 2022**

# **POUR TOUS LES ACTIFS OI**

**(voir règlement)**

**(non cumulable avec un séjour été 2022 sur l'appartement du CAP-D'AGDE ou SIX FOURS VOYAGE EXCEPTIONNEL 2022 ou participation TOHAPI été 2022**

## **INSCRIPTIONS AU CSE à partir du 7 mars 2022**

**MERCI D'APPORTER L'AVIS D'IMPOSITION 2021**  
**sur LES REVENUS 2020**

### **INFO :**

**La participation financière des actifs CDI s'élèvera à 50 € pour toutes les tranches d'imposition (sauf pour les apprentis et contrats en alternance, maintenue à 20 €).**

***Etant donné que le CSE donne une aide pour les campings été 2022 TOHAPI, l'aide de 100 euros supplémentaires ne sera pas attribuée cette année.***